

Блок контроля за ректификацией.

Блок контроля за ректификацией контролирует стабильность температуры в зоне отбора флегмы

(“спирта”). Стабильность температуры в колонне влияет на качество получаемого сырья, особенно на конечном этапе ректификации. Более тяжёлые компоненты, чем этанол имеют более высокую температуру. По этому, при их подходе или прорыве в зону отбора флегмы температура паров повышается. Блок контроля настроен на разность перепада температур в 0,2 градуса. Как только мы начинаем отбирать спирт (после стабилизации температуры в колонне) , мы выставляем температуру, которую показывает датчик (температура стабилизации)

В этот момент у нас электромагнитный клапан открыт. Как только температура в колонне повысится более чем на 0,2 градуса (нарушится стабилизация) , эл. магнитный клапан закрывается и не даёт спирту вытекать. (тем самым препятствуя попаданию в спирт сопутствующих компонентов). Через некоторое время температура в колонне стабилизируется

(понижится)и эл. магнитный клапан опять открывается.

Блок контроля автоматизирует получения спирта. Не надо постоянно смотреть на термометр

и бояться пропустить скачка температуры. Включили, выставили оптимальный отбор спирта и

можете не подходить до окончания перегонки .

